



บริษัท ดับบลิว.ซี.เอส.ซันชิโร่ (ประเทศไทย) จำกัด

421/1 CHANGARKARTUTID ROAD, DONMUANG, DONMUANG, BANGKOK 10210

TEL. 0-2565-9324-5 FAX. 0-2565-9327

คู่มือการใช้งาน

PLASMA CUTTER 41



บริษัท ดับบลิว.ซี.เอส.ซันชิโร่ (ประเทศไทย) จำกัด

421/1 ถ.ช่างอากาศอุทิศ แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210

โทร. 0-2565-9324-5 แฟกซ์. 0-2565-9327

คู่มือการใช้งานเครื่อง Plasma Telwin 41



สวิตช์ เปิด-ปิด เครื่อง



ปุ่มปรับกระแสไฟ

ไฟโชว์ สถานะไฟเข้าเครื่อง

ไฟโชว์ สถานะใช้งานหัวตัดพลาสมา

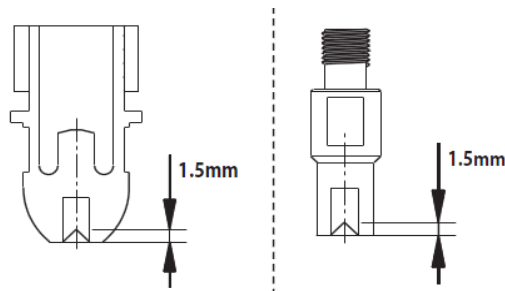
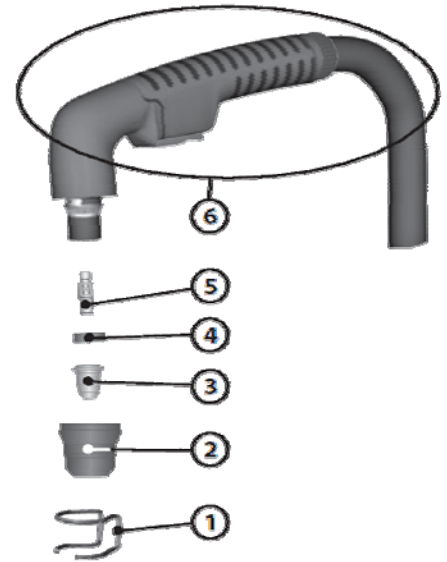
ไฟโชว์ สถานะระบบไฟที่เครื่องมีปัญหา

ข้อมูลทางเทคนิค

- กำลังไฟ 230V 1ph 50-60 Hz*
- รองรับการตัดเหล็กหนาสูงสุดที่ 12 มม.
- ช่วงกระแสสูงสุดและต่ำสุด 7-40 A
- แรงดันลม 4-5 บาร์
- รองรับการตัดได้หลากหลายประเภทเช่น เหล็กกล้า, สเตนเลส, แผ่นเหล็กชุบสังกะสี, อลูมิเนียม, ทองแดง, ทองเหลือง เป็นต้น
- สายป้อนระบายความร้อนด้วยลมแบบอัตโนมัติ
- น้ำหนักของตัวเครื่อง 7.6 กก.

การบำรุงรักษา

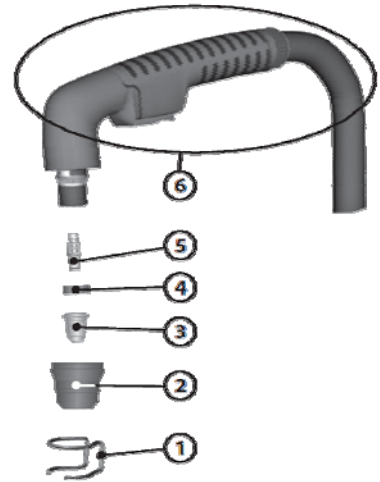
1. ตัวเครื่อง ขึ้นอยู่กับปริมาณการใช้งานให้ตรวจสอบการทำงานปกติของเครื่อง
2. Spacers (หมายเลข 1) ถ้ามีการเปลี่ยนรูปหรือมีตะกรันเกาะมากควรเปลี่ยน
3. Torch safety caps (หมายเลข 2) หมุนเกลียวถอดมาทำความสะอาดทุกครั้งหลังการใช้งาน ควรเปลี่ยนหากมีความเสียหาย (รอยไหม้ละลาย, แตก)
4. Nozzles (หมายเลข 3) ตรวจสอบการสึกหรอของผิวด้านในและด้านนอก หากผิวมีคราบเขม่าให้ทำความสะอาดด้วยกระดาษทรายละเอียด กรณีที่รูตรงปลายมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางใหญ่กว่าเดิมหรือรูไม่เป็นวงกลม ควรเปลี่ยนใหม่
5. แหวนกระจายอากาศ (หมายเลข 4) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีรอยไหม้หรือรอยแตกและรูผ่านอากาศไม่ตัน ถ้าเสียหายให้เปลี่ยนทันที
6. Electrodes (หมายเลข 5) ควรตรวจสอบทุกครั้งหลังใช้งาน ถ้ามีการสึกหายไป 1.5 มม. ควรเปลี่ยน



7. ตัว Torch body และสาย (หมายเลข 6) ส่วนประกอบเหล่านี้ไม่จำเป็นต้องมีการบำรุงรักษาเป็นพิเศษนอกเหนือจากการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอและทำความสะอาดโดยไม่ต้องใช้น้ำยาชนิดของตัวทำละลาย ถ้าจนวนกันความร้อนได้รับความเสียหายมีรอยแตกหรือรอยไหม้ หรือสายไฟหลวมใช้งานไม่ได้ ควรติดต่อบริษัทผู้จำหน่าย
8. ตรวจสอบตัวกรองอย่างสม่ำเสมอ ถ้ามีน้ำในตัวกรอง ให้ระบายน้ำออก โดยใช้มือดันหัวต่อที่ระบายน้ำขึ้น หากตัวกรองสกปรกให้เปลี่ยน

ข้อควรระวัง

- ผู้ใช้งานต้องได้รับการฝึกอบรมอย่างเหมาะสมในการใช้เครื่องตัดพลาสติก
- ผู้ใช้งานควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทุกครั้ง
- ควรมีระยะห่างระหว่างหัวตัดกับชิ้นงาน ไม่น้อยกว่า 2 มม.
- กรณีที่ใช้งานต่อเนื่องควรทิ้งระยะเวลาให้ตัวด้ามปืนได้ระบายความร้อน
- กรณีที่เปลี่ยนชิ้นส่วนที่ปืนควรใส่เรียงตามลำดับให้ถูกต้อง
- อย่าขยับนิ้วไฟฟ้ามากเกินไป เพราะอาจทำให้ด้ามปืน (Torch) เสียหายได้
- ไม่ควรเปิดฝาเครื่องเอง เมื่อเครื่องใช้งานไม่ได้ โดยที่ไม่ได้รับคำแนะนำจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทผู้จำหน่าย



ติดต่อฝ่ายบริการ

โทร. 0-2565-9324-6